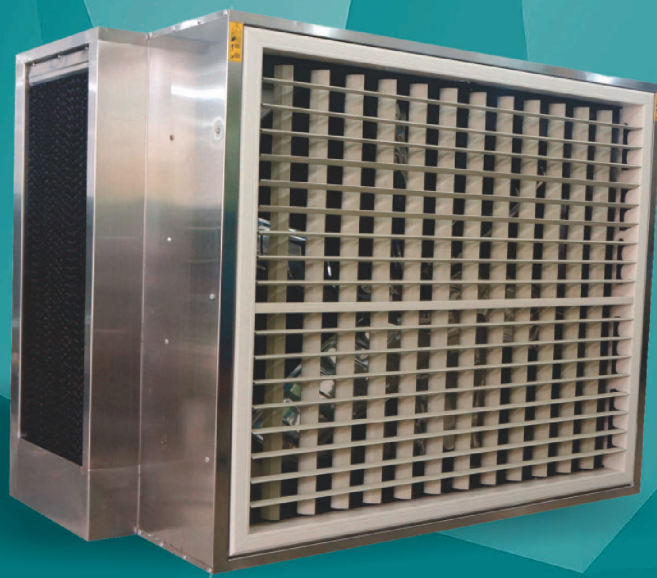


# CLIMATIZADOR EVAPORATIVO

manual de instrução



47 **3145.7171**

[www.luftmaxi.com.br](http://www.luftmaxi.com.br)

Rua Érico Veríssimo, 210 | Fátima  
Joinville.SC | Cep 89229-210

# ÍNDICE

Informações Gerais	03
Função Painel Touch	04/05
Possíveis Falhas	06
Controle Remoto	07
Inversor de Frequência	08/09
Instrução de Instalação	10/11/12
Instrução de Primeiro Uso	13
Instrução de Manutenção	14/15
Garantia	16

# INFORMAÇÕES GERAIS

## O Climatizador Evaporativo contém:

- 1 Painel Touch - Com 5 metros de cabo.
- 1 Controle Remoto
- 1 Inversor de Frequência 1.5KW
- 1 Motor 1.1KW – LF-44500 / 0.75KW – LF-32500
- 1 Sensor de Temperatura
- 1 Sensor de nível de água
- 1 Ponto de Dreno
- 1 Distribuidor de água
- 1 Bomba de Drenagem
- 1 Bomba de água.
- 1 Manual de Instrução.

# PAINEL TOUCH



## Função:



Liga/Desliga



Dreno



Automático



Grelha Oscilante



Amperagem



Nível de Água



Climatização



Reversor



Diminuir



Temperatura



Aumentar



Ventilação



Manutenção

# CÓDIGO DE ERRO:

- 01 Excesso de corrente de alarme: curto-circuito elétrico ou placa do inversor em curto-circuito**
  - Verificar o motor do equipamento, (Teste) alimentar diretamente o motor em 220V trifásico. (Paralelamente ao Inversor)
- 02 Linha de comunicação; desconexões ou mau contato**
  - Verificar cabo de alimentação do climatizador ao inversor do equipamento;
  - Verificar o cabo de alimentação do inversor ao motor;
  - Verificar o cabo de comunicação entre o inversor e o painel touch.
- 03 Sobre a proteção da tensão: tensão de entrada > AC220V**
  - Verificar tensão de entrada de rede do local.
- 04 Sem carga: há falta de fase ou não ligar motor;**
  - Ausência ou falta de fase alimentação do inversor, verificar rede do local.
- 05 Sobre carga: há falta de fase ou o motor está preso.**
  - Verificar rolamentos do motor.
- 06 Painel informando falta de água;**
  - Verificar água no reservatório;
  - Verificar sensor de nível se não esta queimado;
  - Verificar obstrução ou regulagem de altura do sensor de nível.

---

**Observação:** Caso o equipamento não apresente energização no painel e no inversor, verificar fusível da placa do inversor de frequência.

---

# POSSÍVEIS FALHAS

## Venezianas não oscilam?

- Verificar se há algum objeto obstruindo;
- Verificar funcionamento do motor do swing;
- Verificar conexão dos cabos entre o motor da veneziana e inversor.

## Colmeia não molha?

- Verificar posicionamento do distribuidor d'água;
- Verificar Bomba d' água;
- Verificar sensor de nível elétrico;
- Verificar mangueiras internas se não estão desconectada.

## Bomba não drena?

- Verificar conexão dos cabos entre bomba de drenagem e inversor;
- Bomba queimada (falta de limpeza).

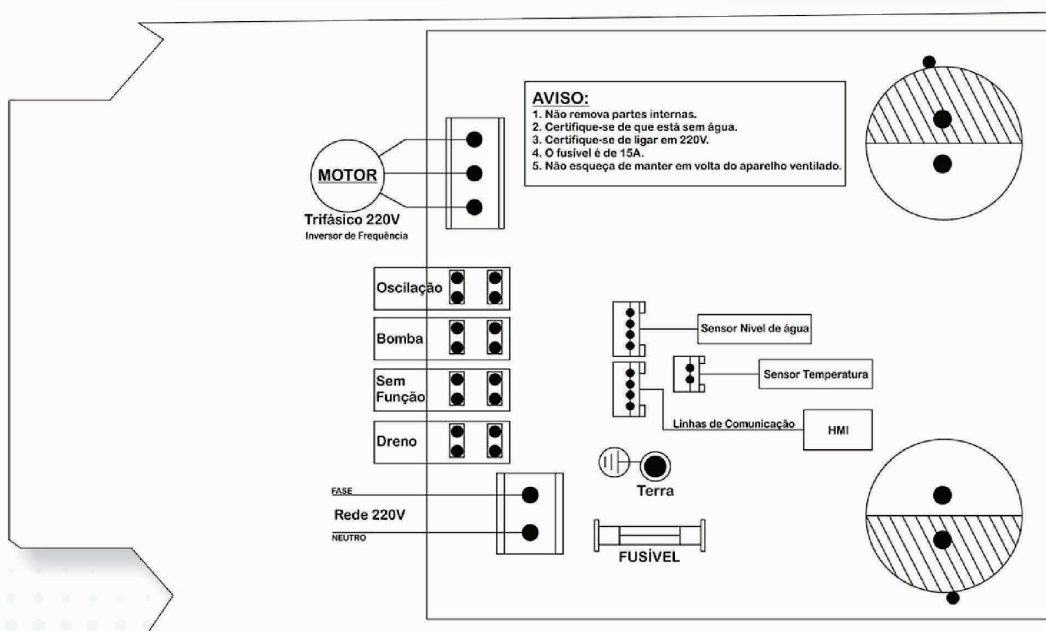
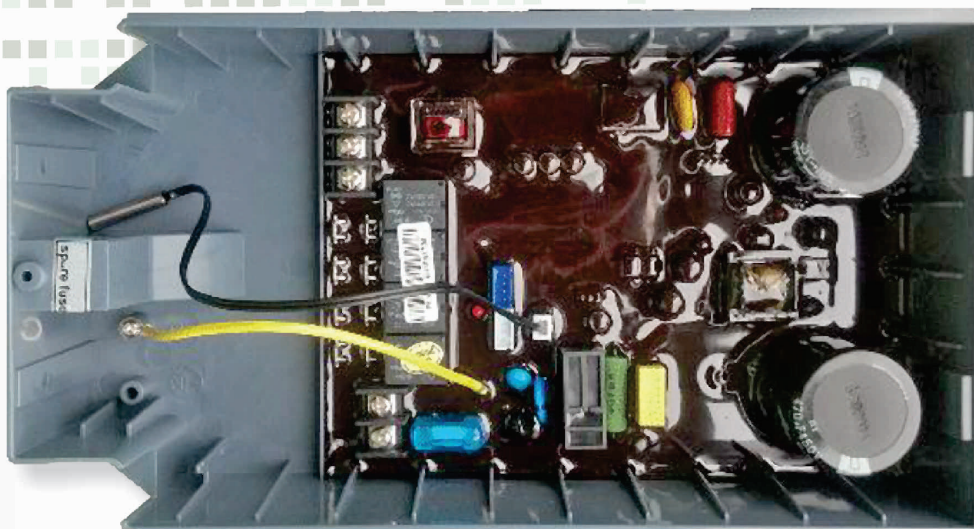
## Bomba de indução d'água não funciona?

- Verificar conexão dos cabos entre bomba de indução e inversor;
- Bomba queimada (falta de limpeza).

# CONTROLE REMOTO



# INVERSOR DE FREQUÊNCIA

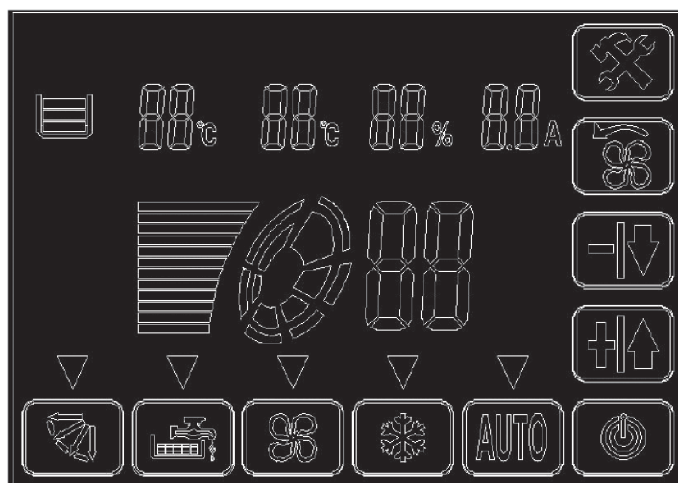




# Instruções de operação do inversor de frequência

## Especificação do Inversor

- Inversor de Frequência com (módulo eletrônico) Potência: 1,5KW = 2CV, Alimentação de entrada 200 à 220V monofásico. Tensão de Saída 200 à 240V trifásico; Inversor com alto torque de partida, EMC incorporado para retirar harmônicas da rede;
- Painel de Controle Touch Screen e Controle Remoto dentro da NR-10.



## Exibir conteúdo

- Estado do nível da água, temperatura do ar de saída, corrente do motor, velocidade do vento.

## Toque nas teclas definidas:

- Da esquerda para a direita: swing, limpeza, ventilação, refrigeração, automático, liga/desliga.
- De cima para baixo: manutenção, exaustão, redução de velocidade e aumento de velocidade.

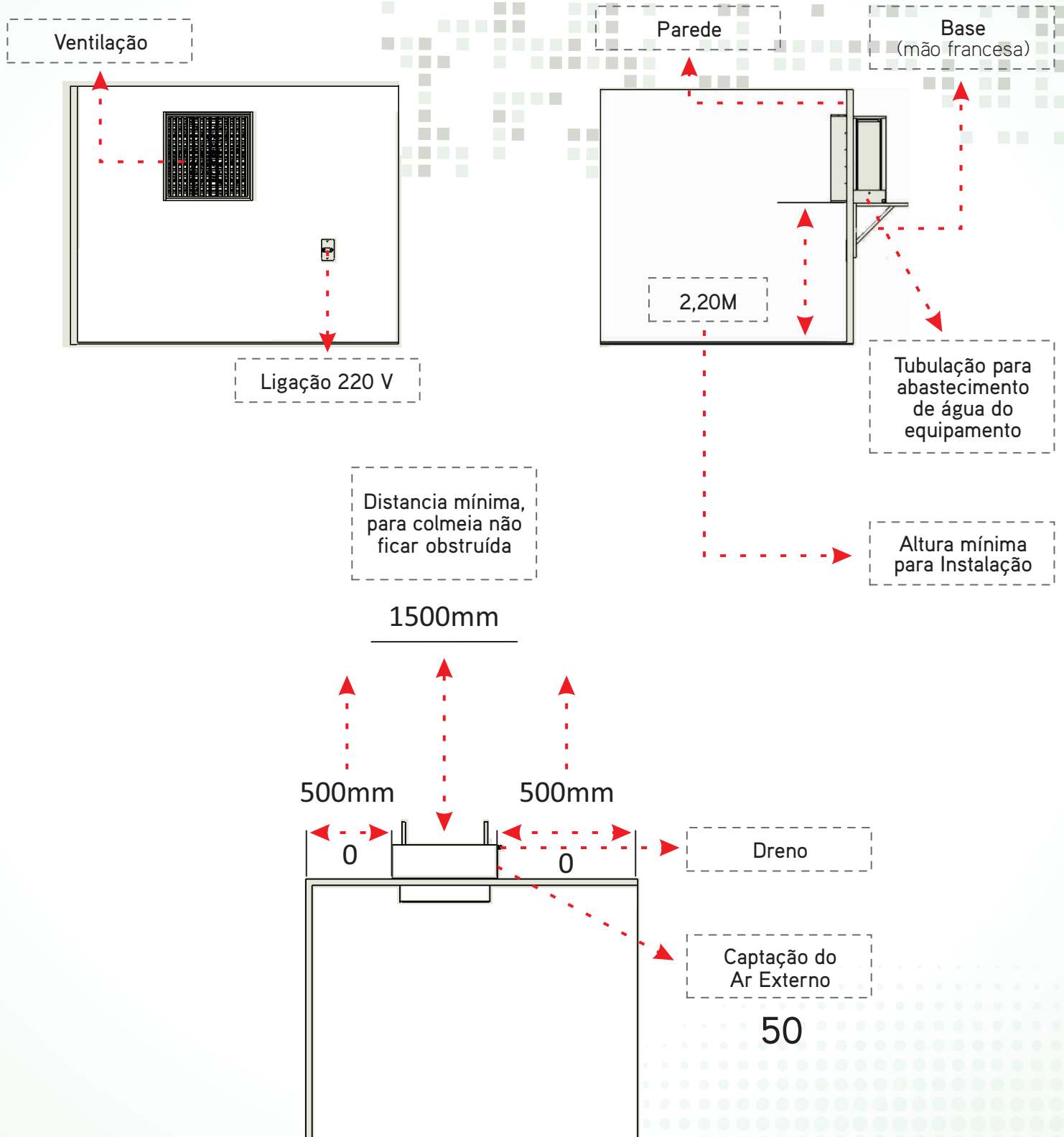
# INSTRUÇÃO PARA INSTALAÇÃO

## Principais regras para instalação do produto:

- Abertura na parede p/encaixe do aparelho de acordo com o modelo LF-44500 – Dimensão: 1400 x 1400 mm / LF-32500 – Dimensão 1100 x 1100 mm;
- Tubulação para abastecimento de água do equipamento, caso a rede possua alto índice de pressão colocar válvula retenção;
- A instalação do suporte deve ser realizada no nível e plumo, Para perfeito estado de funcionamento do produto;
- Caso o climatizador seja instalado na parede, retirar o cabo do painel touch que se encontra acoplado internamente ao produto.

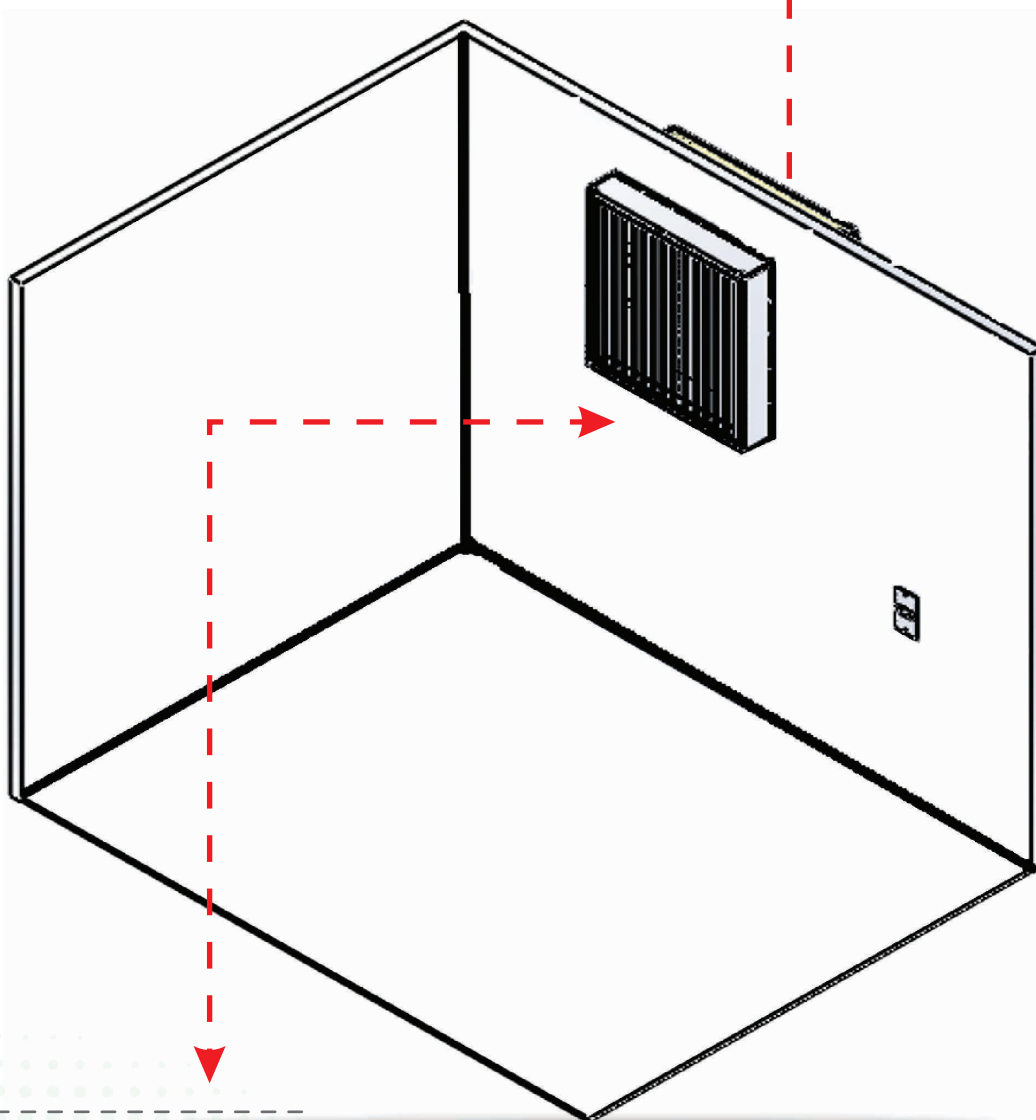
# DEMONSTRAÇÃO

Seguir passo a passo rigorosamente:



# IMAGEM ISOMÉTRICA

Área Externa



Ambiente Interno

# INSTRUÇÃO DE PRIMEIRO USO

- Realizar retrolavagem através da função (Dreno) a cada 2 horas;
- Este processo deve ser repetido por 5 vezes ,tem como objetivo retirar excesso de fragmentos.



- Após utilizar o climatizador por qualquer período, antes de desligar o equipamento alterar para função de secagem da colmeia evitando mal cheiro da colmeia.



# INSTRUÇÃO DE MANUTENÇÃO

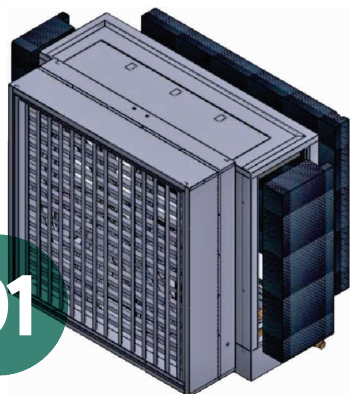
- Desligue o aparelho antes de fazer a manutenção ou reparo para prevenir acidentes. O equipamento deve ser limpo de 03 a 06 meses dependendo o ambiente externo e condições de trabalho adversas. Esta limpeza periódica garante o bom funcionamento do climatizador e maior durabilidade do mesmo. Retire o painel evaporativo (colmeia) das laterais e a parte traseira do climatizador;
- Com água sem pressão, faça a limpeza das colmeias e internamente passe um pano molhado ou escova nas peças.

## ATENÇÃO:

Durante a higienização da colmeia não utilize jatos de água com alta pressão, ácidos e detergentes alcalinos. Com esses cuidados a vida útil da colmeia será prolongada.

# COMO FAZER A LIMPEZA

01



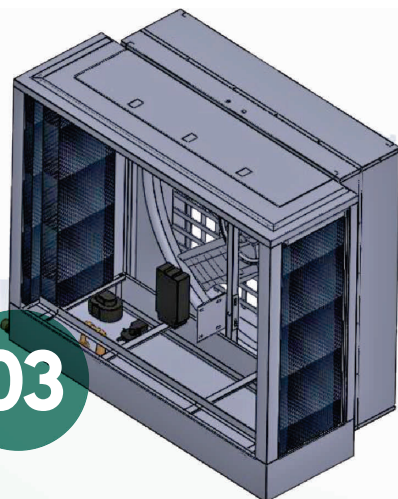
Tire os parafusos da parte superior do climatizador, segure a colmeia com cuidado

02



**ATENÇÃO:** não utilize água com pressão, produtos que contém ácido ou detergente alcalino não são recomendáveis

03



**CUIDADOS ESPECIAIS:** Utilize um pano umedecido para limpeza interna

# GARANTIA

Comprovando a qualidade da nossa linha de climatizadores, a partir da data de emissão da nota fiscal de compra a garantia é válida por 12 meses mediante defeitos de fabricação. A garantia abrange exclusivamente a substituição do produto ou conserto de peças com defeitos de material ou fabricação devidamente comprovados, não abrangendo a retirada e a colocação do equipamento/ou troca da peça no local. Torna-se nula caso o aparelho sofra qualquer dano provocado por acidentes ou falta de manutenção, agentes da natureza, transporte, remoção, sinais de violação, ajuste ou conserto efetuados por pessoas não autorizadas. Despesas com transportes em garantia ficam por conta do cliente. Peças que possuem garantia de 3 meses :bomba de água e bomba do dreno. Pelo motivo que não podemos garantir a manutenção preventiva do equipamento.