



DESCRIÇÃO DOS COMPONENTES

Aletas: Alumínio composto por faces brilhantes de dureza h26, com 44 unidades e de espessura 0,40X70mm.

Trizeta Fixa: Alumínio fundido para maior resistência aumentando a vida útil do equipamento.

Trizeta Móvel: Alumínio fundido para maior resistência aumentando a vida útil do equipamento.

Aro Fixo: Em alumínio 0,8mm.

Aro Móvel: Em alumínio 0,8mm.

Eixo Central: Aço 1045 Trefilado, com cobertura galvanizada para proteção, usinado com rosca nas extremidades, rebaixos para rolamentos e encaixe da turbina.

Rolamentos: 6201ZZ dupla blindagem e lubrificação permanente.

Base (opcional): Chapa galvanizada 1200mmX1000mm de espessura 0,5mm.

Tampa: Diâmetro de 470mm, material em chapa alumínio conformado de tal forma para que não ocorra acumulo de água e também para dar maior resistência.

Canal Suçor (opcional): Diâmetro 580mm com Comprimento 300mm, sendo material de chapa aço galvanizado 0,5mm e tem interferência na funcionalidade do equipamento e também com função nivelar o aparelho a qualquer ângulo de telhado.

Rebite: Alumínio com variação de tamanhos

Turbina (opcional): Contendo 10 aletas em alumínio, disco central em chapa de alumínio, rolamentos dupla blindagem com lubrificação permanente e rebites em alumínio. É um Sistema inédito e propicia um ganho de até 25% em exaustão e ventilação do ambiente, seu funcionamento é independente, o que facilita a sua ação nas horas de menos incidência de calor proveniente da insolação e menor velocidade do vento externo este horário compreende entre 11 e 16 horas, então entra em ação a Turbina que irá manter a mesma ventilação do ambiente sem prejudicar o sistema.